

COOLING AND HEATING

Product overview 2023

BlueBox

by Swegon

L'azienda nasce nel 1986 nel cuore del distretto del freddo imponendo velocemente nel mercato prodotti innovativi ed altamente efficienti destinati ad essere prima brevettati e poi copiati per anni.

Nel 2008 inaugura il nuovo stabilimento di Cantarana di Cona (Venezia) con 25.000 mq di area produttiva.

Nel 2010 entra a far parte di Swegon AB, fornitore globale di comfort, condizionamento e trattamento dell'aria.

Ha il proprio quartier generale in Svezia a Gothenburg, vanta oltre 600 Milioni di euro di fatturato, più di 3000 dipendenti in tutto il mondo e 21 stabilimenti produttivi in Europa, NordAmerica, India e un network di partner esclusivi in più di 40 paesi del mondo.

Il Cooling&Heating Innovation LAB, inaugurato nel 2019, può effettuare test termodinamici e acustici sia alle condizioni standard sia ai limiti operativi, da +55 °C fino a -25 °C per ogni unità prodotta e possono essere effettuati test operativi di più unità simultaneamente. Lo stabilimento è dotato di cinque sale climatiche operanti in accordo con le tolleranze e le metodologie previste dalle normative Europee (EN 14511 - EN 14825) e di Eurovent-Certita.

L'attuale marchio BlueBox by Swegon (Swegon Operations S.r.l.) nasce nel 2020 dalla fusione di BlueBox e Swegon.

Nel 2021 in tutte le linee di produzione dello stabilimento le fasi e i processi di lavorazione vengono completamente gestiti attraverso strumenti digitali. La soluzione adottata ha inoltre permesso la riduzione completa dell'utilizzo del cartaceo durante le fasi produttive e della manualistica del prodotto finito diventato completamente digitale, facilmente accessibile e pronto per il download tramite lettura di QR code direttamente sull'unità o via web.

Nel 2022 sono state implementate due nuove linee produttive per unità fino a 150 kW e allestita un'area dello stabilimento per la produzione di semilavorati frigoriferi con la logica just in time, permettendo una maggiore flessibilità dei processi finalizzata all'incremento del livello di servizio. Questo investimento ha creato l'opportunità di integrare nuove risorse le quali, grazie alla Swegon Academy, istituzione interna che opera per dare competenze specialistiche ai nuovi operatori di linea, ricevono adeguata formazione e preparazione teorica e pratica direttamente nei reparti produttivi.

Sempre nel 2022, è stato inaugurato un nuovo stabilimento Swegon BlueBox Private Limited a Mumbai, in India, a seguito di un'importante crescita del business e delle esigenze in quest'area.

Ad oggi, con 330 dipendenti ed una crescita costante, BlueBox by Swegon (Swegon Operations S.r.l.) è oggi tra i maggiori 10 player in Europa e vanta un team di professionisti del Cooling&Heating competente, giovane, flessibile e motivato, commercializzando i propri prodotti nei principali mercati esteri attraverso 150 tra distributori, agenzie e partner commerciali.

1986

The company was created in 1986 in the very heart of an industrial area specialized in the cooling business and quickly gained an important market share by offering innovative and highly efficient products, which have been patented and later replicated by other companies.

2008

In 2008 opened the new 25.000 sqm facility in Cantarana di Cona (Venice) which host 270 employees and the headquarters.

2010

In 2010 it became part of Swegon AB, a global supplier of comfort, air conditioning and air treatment. Headquartered in Gothenburg, Sweden, it has a turnover of more than 600 million Euro, more than 3000 employees worldwide and 21 production plants in Europe, North America, India and a network of exclusive partners in more than 40 countries worldwide.

2019

The Cooling&Heating Innovation LAB, which opened in 2019, can perform thermodynamic and acoustic tests at both standard conditions and operating limits, from +55 °C down to -25 °C for each unit produced, and operational tests of several units can be performed simultaneously. The plant is equipped with five climatic chambers operating in accordance with the tolerances and methodologies required by European standards (EN 1 451 1 - EN 1 4825) and Eurovent- Certita.

2020

The current BlueBox by Swegon brand (Swegon Operations S.r.l.) was born in 2020 from the merger of BlueBox and Swegon.

2021

In 2021, in all the production lines of the plant, the manufacturing phases and processes are completely managed through digital tools. The solution adopted has also allowed the complete reduction of the use of paper during the production phases and of the manuals of the finished product which has become completely digital, easily accessible and ready for download by reading the QR code on the unit or via the web.

2022

In 2022, two new production lines were implemented for units up to 150 kW and an area of the plant was set up for the production of refrigerant semi-finished products with the just in time logic, allowing for greater process flexibility aimed at increasing the level of service. This investment has created the opportunity to integrate new resources who, thanks to the Swegon Academy, an internal institution that works to give specialist skills to new line operators, receive adequate theoretical and practical training and preparation directly in the production departments. Also in 2022, a new Swegon BlueBox Private Limited plant was inaugurated in Mumbai, India, following significant growth in business and requirements in this area.

2023

Today, with 330 employees and constant growth, BlueBox by Swegon (Swegon Operations S.r.l.) is among the top 10 players in Europe and boasts a competent, young, flexible and motivated team of Cooling&Heating professionals, marketing its products in the major foreign markets through 150 distributors, agencies and business partners.





Lindt, Varese, Italy
Swegon GOLD air handling units,
BlueBox OMICRON multifunctional unit,
Swegon PACIFIC climate beams and Swegon WISE

Lindt Italia sceglie Swegon per il nuovo building commerciale in provincia di Varese.

Una costruzione di quattro piani caratterizzata da ampie superfici vetrate che avvolgono tutto il perimetro. Una interessante applicazione impiantistica con un sistema Swegon completo, idronico ed aeraulico, che garantisce elevatissimi livelli di comfort, salubrità dell'aria, silenziosità ed efficienza energetica.

Lindt Italia chooses Swegon for its new commercial building in the province of Varese

A four-storey building characterised by large glass surfaces enveloping the entire perimeter. An interesting plant engineering application with a complete Swegon hydronic and aeraulic system, which guarantees very high levels of comfort, air health, silence and energy efficiency.

PERCHÈ SWEGON?

Le persone trascorrono la maggior parte del proprio tempo al lavoro, a scuola, a casa e in molti altri luoghi chiusi nel loro tempo libero, ed è questa la ragione per la quale abbiamo bisogno di una climatizzazione degli ambienti efficace, che contribuisca alla nostra salute, al nostro benessere e alle nostre prestazioni.

In Swegon crediamo che gli ambienti interni debbano aiutare le persone a sentirsi, pensare e rendere meglio. E come vostro partner, è esattamente questo il nostro obiettivo. Abbiamo un approccio olistico all'indoor air quality e offriamo il necessario per creare una soluzione completa, ottimale e sostenibile, perché possiate godere della migliore climatizzazione interna con il minor impatto possibile sull'ambiente esterno.

WHY SWEGON?

People spend most of their time at work, school, home and many other indoor places in their free time, which is why we need effective room climate control that contributes to our health, well-being and performance.

At Swegon, we believe that indoor environments should help people feel, think and perform better. And as your partner, that is exactly what we aim for. We have a holistic approach to indoor air quality and offer what it takes to create a complete, optimal and sustainable solution so that you can enjoy the best indoor climate with the least possible impact on the outdoor environment.

Holiday Villa Project
Itilo Peloponisos, Greece
BlueBox GEYSER heat pump unit



RESIDENTIAL

Una gamma completa di chiller e pompe di calore dedicati a piccole applicazioni, 5-150 kW. Le nostre unità più piccole sono anche le più efficienti grazie a tecnologia inverter.

A complete range of heat pumps and chillers dedicated to small application, from 5 to 150 kW. Our smallest chillers are also the most efficient thanks to inverter technologies.



Blåa Huset
Malmö, Sweden
Swegon GOLD air handling unit,
BlueBox ZETA chiller/heat pump,
Swegon PACIFIC chilled beams,
Swegon WISE and Swegon INSIDE



Fai il lavoro che ami e non lavorerai mai. A questo, Swegon aggiunge 30 di esperienza nel comfort interno di uffici e ambienti lavorativi. Open space densamente popolate, sale meeting affollate prevedono la presenza di batteri, bacilli e germi. L'ambiente di lavoro deve essere tutelato: neutro, confortevole, sicuro, che stimoli produttività e benessere per i dipendenti. Swegon garantisce un comfort superiore e aria sempre fresca e alla temperatura ideale.

Do the work you love and you'll never work. To this, add 30 Swegon of experience in interior comfort of offices and working environments. Open space densely populated, meeting rooms crowded predict the presence of bacteria, bacilli and germs. The work environment must be protected: neutral, comfortable, safe, stimulating productivity and wellbeing of employees. Swegon provides superior comfort and always fresh air at the ideal temperature.

Antarctic Station Comandante Ferraz
Antarctic, South Pole
BlueBox ZETA Rev HEi



TECHNOLOGICAL

L'installazione di un nuovo sistema di raffreddamento ad acqua centralizzato, appositamente progettato per soddisfare le vostre esigenze di processo potrebbe aumentare drammaticamente la produzione manifatturiera e la qualità del prodotto e, allo stesso tempo, mostrare una riduzione dei costi operativi e delle materie prime. Per 30 anni, nei settori industriali riguardanti la produzione di materie plastiche, alimentari e bevande, aerospaziale, automobilistico e delle telecomunicazioni, siamo stati lo standard nei sistemi di raffreddamento industriale.

Installing a new centralised water cooling system specially designed to meet your processing needs, could dramatically increase manufacturing output and product quality and at the same time show a reduction in operating and raw material costs.

For 30 years, in the Plastics and Rubber, Food and Beverage, Aerospace, Automotive and Telecommunications sectors of industry, we have been setting the standards for industrial cooling systems.

World Trade Center
Abu Dhabi, United Arab Emirates
BlueBox DATATECH precision air conditioner units



IT COOLING

Il condizionamento tecnologico di precisione si differenzia sostanzialmente dal classico condizionamento per il comfort ambientale. Per tutte le applicazioni che richiedono condizionamento 24 ore su 24, 365 giorni l'anno, senza interruzioni, diventano condizioni irrinunciabili il massimo contenimento dei consumi energetici e il preciso controllo delle condizioni ambientali.

La gamma di prodotti è in grado di soddisfare le più diverse richieste e il maggior numero di applicazioni, grazie alla molteplicità di versioni, configurazioni e alla massiva lista di opzioni e accessori.

Precision cooling technology differs substantially from classical comfort air conditioning. For all applications that require 24 hours of air conditioning per day, 365 days a year, without interruption, it becomes mandatory minimization of energy consumption and precise control of environmental conditions.

The range of products is capable of satisfying different requests and the highest number of applications, thanks to the plurality of versions, configurations, and to the massive list of options and accessories.

APPLIED

TITAN Sky Hi RO > 30+200 kW

Refrigeratori e pompe di calore reversibili con compressori inverter semi-ermetici alternativi. Refrigerante naturale R290.

Chiller and reversible heat pumps with full inverter reciprocating compressors. Natural Refrigerant R290.

EPSILON Sky > 6+45 kW

Pompe di calore e refrigeratori. Compressore inverter. Alta efficienza stagionale. Diverse configurazioni, anche per sistemi split.

Heat pumps and chillers. Inverter compressor. High seasonal efficiency. Multiple configurations, and executions for split systems.

EPSILON Echos > 6+40 kW

Pompe di calore e refrigeratori. Compressore inverter. Alta efficienza stagionale. Multiple configurazioni, anche per sistemi split.

Heat pumps and chillers. Inverter compressor. High seasonal efficiency. Multiple configurations, and executions for split systems.

ZETA Rev > 30+233 kW

Refrigeratori ed unità reversibili. Compressori ad inverter disponibili. Gamma estesa, applicazioni versatili.

Chillers and reversible units. Inverter compressors available. Extensive range, versatile applications.

ZETA Rev HP XT > 42+204 kW

Pompe di calore reversibili. Esteso campo di funzionamento in riscaldamento. Gamma estesa, applicazioni versatili.

Reversible heat pumps. Extreme heating envelope. Extensive range, versatile applications.

ZETA Sky R7 > 30+240 kW

Refrigeratori e pompe di calore reversibili, anche con compressori inverter, esteso campo di funzionamento in riscaldamento e alta efficienza stagionale.

Chiller and reversible heat pumps, also with inverter compressors, wide operating range in heating mode and high seasonal efficiency.

ZETA Sky HP R5 > 40+230 kW

Pompe di calore reversibili, con refrigerante a ridotto GWP.

Reversible heat pumps with refrigerant at low GWP.

BETA Rev > 40+233 kW

Refrigeratori ed unità reversibili da interno. Ventilatori radiali autoadattativi e ad alta efficienza.

Chillers and reversible units for indoor installation. Self-adaptive high-efficiency fans.

TETRIS Sky R7 > 200+750 kW

Refrigeratori e unità reversibili modulari per grandi sistemi. Ampia gamma, alta efficienza, refrigerante a basso GWP e versioni silenziate.

Modular chillers and reversible units for large systems. Wide range, high efficiency, refrigerant with low GWP, low-noise versions.

TETRIS 2 > 84+913 kW

Refrigeratori e unità reversibili modulari per grandi sistemi. Ampia gamma, combinazioni multiple di alta efficienza e versioni silenziate.

Modular chillers and reversible units for large systems. Wide range, multiple combinations of high-efficiency, low-noise versions.

KAPPA Sky > 260+1360 kW

Refrigeratori modulari per grandi sistemi. Compressori inverter con Vi variabile. Alta efficienza stagionale.

Modular chillers for large systems. Inverter compressors with variable Vi ratio. High seasonal efficiency.

KAPPA Rev > 296+1983 kW

Refrigeratori e unità reversibili modulari per grandi sistemi.

Modular chillers and reversible units for large systems.

OMICRON Zero S4 > 50+230 kW

Unità multifunzionali modulari 4 tubi ad alta efficienza. Esteso campo di lavoro in riscaldamento. Refrigerante naturale R290.

Modular High efficiency multifunctional 4 pipes units. Wide operating range in heating mode. Natural refrigerant R290.

OMICRON Sky S4 R5 > 40+800 kW

Unità multifunzionali modulari per grandi impianti a 4 tubi. Opzioni di configurazione evolute.

Modular multifunctional units for large 4-pipe systems. Smart configuration options.

OMICRON Rev S4 > 40+880 kW

Unità multifunzionali modulari per grandi impianti a 4 tubi. Opzioni di configurazione evolute.

Modular multifunctional units for large 4-pipe systems. Smart configuration options.

SIGMA Zero > 20+75 kW

Pompe di calore e refrigeratori con sorgente acqua e refrigerante naturale. Compressore inverter. Per installazione interna o esterna.

Water source heat pumps and chillers with natural refrigerant. Inverter compressor. For indoor and outdoor installation.

SIGMA Sky R7 > 38+650 kW

Refrigeratori e pompe di calore non reversibili con refrigerante a basso GWP, anche in versione inverter. Gamma estesa, applicazioni versatili.

Chillers and non-reversible heat pumps with low GWP refrigerant, also in inverter version. Extended range, versatile applications.

TETRIS W Rev > 38+615 kW

Refrigeratori ad acqua con versioni in pompa di calore e reversibili. Gamma estesa, applicazioni versatili.

Water-source chillers with heating and reversible versions. Extensive range, versatile applications.

TETRIS W Rev OH HWT > 20+80 kW

Pompe di calore ad acqua ad alta efficienza appositamente progettate per applicazioni geotermiche.

High efficiency water cooled heat pumps specifically designed for geothermal applications.

TETRIS W Rev OH TB > 20+530 kW

Pompa di calore non reversibile ad acqua con compressori scroll. Soluzione ideale per il raggiungimento di altissimi livelli di temperatura.

Non-reversible water heat pump with scroll compressors. Solution designed to reach very high temperature levels.

OMEGA Sky Xi > 260+970 kW

Refrigeratori ad acqua con versioni in pompa di calore e reversibili. Evaporatore ad espansione secca con bassa carica di refrigerante.

Water-source chillers with heating and reversible versions. Inverter compressor with variable Vi ratio and Hybrid Falling Film evaporator. High seasonal efficiency.

OMEGA Sky > 436+1564 kW

Refrigeratori ad acqua con versioni in pompa di calore e reversibili. Evaporatore ad espansione secca con bassa carica di refrigerante.

Water-source chillers with heating and reversible versions. Dry evaporator with low refrigerant charge.

LAMBDA Sky > 20+330 kW

Condizionatori d'aria e pompe di calore aria/aria "Roof-Top" con GWP ridotto, disponibili anche con compressori inverter.

Air conditioners and air/air heat pumps "Roof-Top" with low GWP, available also with inverter compressors.

RESIDENTIAL

GEYSER Sky Hi HP RO > 20+30 kW

Pompe di calore reversibili con compressori inverter, esteso campo di funzionamento in riscaldamento e alta efficienza stagionale.

Reversible heat pumps with inverter compressors, wide operating range in heating mode and high seasonal efficiency.

TAU Sky Hi HP > 6+19 kW

Pompa di calore reversibile ad alta efficienza per applicazioni residenziali.

High efficiency reversible heat pump for residential applications.

CORE & CORE MAX > 8+120 kW

Unità ad acqua compatte con versioni reversibile e pompa di calore.

Compact water-source units with heating- and reversible versions.

MU Echos A > 6+46 kW

Refrigeratori ad acqua compatti ed unità reversibili.

Compact water-source chillers and reversible units.

TECHNOLOGICAL

TITAN Sky Hi FC > 30+150 kW

Refrigeratori free-cooling con compressori inverter semi-ermetici alternativi. Sezione di free-cooling indipendente. Opzione no glicole. Refrigerante naturale R290.

Free-cooling chillers with reciprocating semi-hermetic inverter compressors. Independent free-cooling section. No glycol option. R290 natural refrigerant.

ZETA Rev HE FC > 36+152 kW

Refrigeratori free-cooling, anche con compressore inverter. Alta efficienza stagionale. Sezione di free-cooling indipendente. Opzione no glicole.

Free-cooling chillers, also with inverter compressor. High seasonal efficiency. Independent free-cooling section. No-glycol option.

TETRIS 2 FC > 122+518 kW

Refrigeratori free-cooling modulari per grandi sistemi. Combinazioni multiple di alta efficienza e versioni silenziate. Modulo free-cooling indipendente selezionabile.

Modular free-cooling chillers for large systems. Multiple combinations of high-efficiency, low-noise versions. Selectable independent free-cooling module.

KAPPA Sky FC > 285+885 kW

Refrigeratori free-cooling modulari per grandi sistemi. Compressori inverter con Vi variabile. Alta efficienza stagionale. Modulo free-cooling indipendente selezionabile. Opzione no glicole.

Modular free-cooling chillers for large systems. Inverter compressors with variable Vi ratio. High seasonal efficiency. Selectable independent free-cooling module. No glycol option.

KAPPA Rev FC > 353+1291 kW

Refrigeratori free-cooling modulari per grandi sistemi. Compressori inverter con Vi variabile. Alta efficienza stagionale. Modulo free-cooling indipendente selezionabile.

Modular free-cooling chillers for large systems. Inverter compressors with variable Vi ratio. High seasonal efficiency. Selectable independent free-cooling module.

TETRIS W Rev FC/NG > 39+640 kW

Refrigeratori free-cooling ad acqua per applicazioni no glicole. Gestione completamente integrata.

Water-source free-cooling chillers for no-glycol applications. Fully integrated management.

INDEX

Sorgente aria Air source	Unità multifunzionali a 4 tubi 4 pipes multifunctional units	Compressori scroll Scroll compressors	Scambiatori a fascio tubiero Shell&tube exchanger
Sorgente acqua Water source	Unità multifunzionali a 2 tubi 2 pipes multifunctional units	Compressori a vite Screw compressors	Ventilatori assiali Axial fans
Refrigeratori Chillers	Roof top Roof top	Compressori a pistone Reciprocating compressors	Ventilatori centrifughi Centrifugal fans
Pompe di calore reversibili Reversible heat pumps	Condizionatori per datacenter IT cooling	Compressori pilotati da inverter Inverter driven compressors	Ventilatori radiali Radial fans
Pompe di calore Heat pumps		Scambiatori a piastre Plates exchanger	

Controllo Bluethink: disponibilità delle opzioni Blueye, Multilogic, Flowzer, Hyzer a seconda dei modelli.
Bluethink control: available options Blueye, Multilogic, Flowzer, Hyzer according to models.

Controllo Bluethink AIR: piattaforma di controllo per il trattamento dell'aria ai migliori costi energetici.
Bluethink AIR control: control platform for air treatment at the best energy costs.

Controllo Bluethink DATA: piattaforma di controllo per applicazioni IT con un'interfaccia utente semplice e immediata.
Bluethink DATA control: control platform for IT cooling applications with a simple & immediate user interface.

Modello conforme a Ecodesign applicabile.
Model compliant to the applicable Ecodesign.

Per maggiori dettagli sulla compliance Ecodesign, prega fare riferimento a documentazione di prodotto e software di selezione. For more details on Ecodesign compliance, please refer to product documentation and selection software.

IT COOLING

DATATECH BTD Sky DX > 7+28 kW

Condizionatori ad espansione diretta specificamente progettati per applicazioni IT, accoppiabile a unità motocondensanti con inverter.

Direct expansion air conditioners specifically designed for IT applications combinable with condensing units with inverter.

DATATECH BTD /ED /ED+ > 6+104 kW

Condizionatori specificamente progettati per applicazioni IT ad espansione diretta, condensati ad aria o ad acqua. Disponibili anche nelle versioni DCGFC (Dual Cooling/Free Cooling).

Direct expansion air-conditioners specifically designed for IT applications, air cooled or water cooled. Available also as DCGFC (Dual Cooling/Free Cooling) version.

DATATECH BTD /CW /DW /PFW > 6+260 kW

Condizionatori specificamente progettati per applicazioni IT ad acqua refrigerata in versione altezza standard e Plenum Fan (PFW). Disponibili anche in versione DW (Dual Water).

Chilled water air-conditioners specifically designed for IT applications available with standard height configuration as well as Plenum Fan (PFW). Available also as DW (Dual Water) version.

COOLBLADE BTD Sky DX > 13+27 kW

Sistema di condizionamento In Row ad espansione diretta, accoppiabile a unità motocondensanti con inverter.

Direct expansion In Row air conditioning system, combinable with condensing units with inverter.

COOLBLADE BTD /ED+ > 12+24 kW

Sistema di condizionamento In Row ad espansione diretta, condensati ad aria o ad acqua con compressori inverter brushless DC.

Direct expansion In Row air conditioners air cooled with brushless DC inverter driven compressors.

COOLBLADE BTD DX > 12+25 kW

Sistema di condizionamento In Row ad espansione diretta, accoppiabile a unità motocondensanti con inverter.

Chilled water In Row air conditioners, connectable with inverter driven condensing unit.

COOLBLADE BTD /CW /DW > 16+27 kW

Sistema di condizionamento In Row ad acqua refrigerata per applicazioni ad alta densità di potenza.

Chilled water In Row air conditioners for high density IT applications.

BLUE THINK

BLUEYE **FLOWZER**

Un sistema basato su web completamente configurabile che consente di monitorare il refrigeratore 24/7. Se è rilevato un allarme o si supera un limite preimpostato, viene immediatamente inviata una notifica via email o app dedicata.

A fully configurable web based system allows to monitor the chiller 24/7. If an alarm or preset limit is detected, an alert is instantly sent via email or dedicated app.

M MULTILOGIC **M MULTIFREE**

Facile gestione di un sistema multi-macchina con logica di tipo master-slave, connesso tramite tecnologia Blue Think. La soluzione sviluppata da Swegon evita l'installazione di quadri elettrici esterni.

Easy multi-chillers management in a master-slave logic, connected together with Blue Think technology. The solution developed by Swegon avoids the installation of external electrical panels.

Il sistema Flowzer si basa sulla portata variabile del fluido, ottenuta con pompa inverter a bordo della macchina. Il sistema comprende i dispositivi di regolazione (controllore, trasduttori, valvola bypass), con logica di regolazione sviluppata da Swegon.

The Flowzer system is based on the variable flow rate of the fluid, obtained by inverter driven pump inside the unit. The system includes control devices (controller, transducers, bypass valve), with regulation logic developed by Swegon.

SYSTEM & CONTROL

Dalla gestione efficiente e ottimizzata delle singole unità all'integrazione di sistemi intelligenti. I controlli Blue Think consentono l'accesso completo alla macchina e più in generale ai sistemi idronici da qualsiasi dispositivo e piattaforma, in totale autonomia. La gestione da remoto fornisce di immagazzinare dati e reportistica sulle prestazioni dell'impianto e sulle attività della macchina. Una totale configurabilità garantisce infine la completa soddisfazione di ogni esigenza del cliente.

From an efficient and optimized management of the individual units to the integration of intelligent systems. Blue Think controls allow complete access to the machine and more generally to hydronic systems from any device and platform, in complete autonomy. Remote management allows you to store data and reporting on the performance of the plant and on the activities of the units. A full configurability ensures finally the complete satisfaction of any customer requirement.

HYZER
HYDRONIC OPTIMIZER

- Soluzione BLUE THINK per gestire unità, componenti e dispositivi e progettare un sistema ottimizzato.**
- Algoritmi avanzati per massimizzare l'efficienza totale del sistema
 - Opex basso grazie al minor consumo di energia
 - Gestione flessibile di più unità, flusso dell'acqua variabile e dispositivi esterni (glycoler, torri di raffreddamento, caldaie, ...)
 - Consumo energetico in tempo reale per ottenere un'analisi avanzata dei dati
 - Design modulare per adattarsi perfettamente a qualsiasi esigenza di progetto in termini di applicazione, dimensioni e complessità
- BLUE THINK solution to manage several units, components and devices and build an optimized System.**
- Advanced algorithms to maximize system total efficiency
 - Less Opex thanks to lower energy consumption
 - Flexible management of multi units, variable water flow and external devices (glycolers, cooling towers, boilers, ...)
 - Real time energy consumption to obtain advanced structured data analysis
 - Modular design to perfectly suit any project requirements in terms of application, size and complexity



ERP READY

Tutte le unità sono conformi a Ecodesign, Regolamento 2016 / 2281 tier 1 e Regolamento 2013 / 813 tier 2 (SCOP). Conformità di una o più versioni, tutte le relative taglie, con eventuale impiego dell'opzione ventilatori EC.

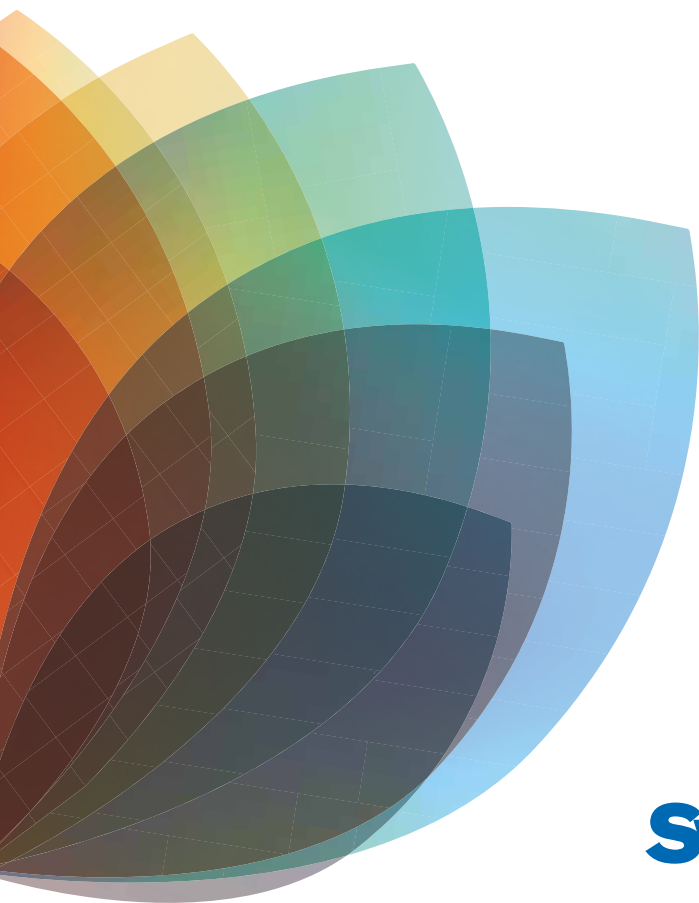
All units are compliant to Ecodesign, Regulation 2016 / 2281 tier 1 and Regulation 2013 / 813 tier 2 (SCOP). Compliance of one or more versions, all involved sizes, with possible use of EC fans option.

EUROVENT CERTIFIED PERFORMANCE

Swegon partecipa al programma di certificazione Eurovent (LCP-HP):
• Refrigeratori e unità reversibili con sorgente acqua, capacità fino a 900 kW • Refrigeratori e unità reversibili con sorgente acqua, capacità fino a 1500 kW • Certificazione volontaria di unità multifunzione (2 tubi / 4 tubi).
I prodotti in questione sono elencati nella directory dei prodotti certificati.
Swegon participates to the Eurovent Certification Programme (LCP-HP):
• Air source chillers and reversible units, capacity up to 900 kW • Water source chillers and reversible units, capacity up to 1500 kW • Voluntary certification of multifunction units (2 pipes / 4 pipes).
The relevant products are listed in the directory of certified products.

BlueBox
by Swegon

Feel good **inside**



Swegon 